

OK Tubrodur 35 S M

OK Tubrodur 15.40S is een gevulde lasdraad voor het hardoplassen in combinatie met OK Flux 10.71. Hij last een mangaan-chroom-molybdeen gelegeerd metaal neer met een hardheid van 32-36 HRC. Toepassingen zijn het oplassen van loopwielen, sporen, wielen en rollen van transportbanden, wielen van mijnwagens, rollen en assen waar een hardheid van 32-40 HRC gevraagd wordt. Minder warmteafgifte en opmenging met het basismetaal gecombineerd met hogere neersmeltsnelheid wordt bekomen door te lassen op de negatieve polariteit. Meestal kan oplassen met OK Tubrodur 15.40S gedaan worden zonder voorwarmen. De noodzaak van voorwarmen en verhoogde interpastemperatuur wordt bepaald door de lasbaarheid van het basismetaal en de afmetingen van het werkstuk. Werkstukken zoals opgelaste assen die onderworpen zijn aan buigspanningen bij rotatie, worden bij voorkeur spanningsarmgegloeid bij 500-600°C.

Specificaties

Classificaties	EN 14700 : T Fe1
Lasstroom	DC+
Legering Type	Martensitic steel weld metal

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h
4.0 mm	500-900 A	28-34 V	2.0-5.0 m/min	6.5-12.5 kg/h