COMBICLICK geperste vliesschijf CC PNER Ø 100 mm zacht SiC, fijn voor finish



COMBICLICK geperste vliesschijf CC PNER Ø 100 mm zacht SiC, fijn voor finish

Artikelnr.: 42002036 EAN: 4007220948187

Het COMBICLICK-systeem bestaat uit een speciaal ontwikkelde steunschijf en een stabiele houder op de rugzijde van het gereedschap. Met de steunschijf kunnen COMBICLICK-gereedschappen op alle gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden. De bijzondere geometrie van de koelspleten zorgt voor een hoge luchtdoorvoer, waardoor de thermische belasting van het slijpmiddel en van het werkstuk duidelijk wordt gereduceerd. Het snelspansysteem, de robuuste houder, de veilige vergrendeling van het gereedschap en het geoptimaliseerde koelsysteem veroorzaken ten opzichte van traditionele gereedschappen een tot 30% lagere werkstuktemperatuur, een 25% hoger verspaningsrendement, een 30% hogere standtijd en een betere benutting van het slijpmiddel.

De uitvoering is ideaal voor het verkrijgen van een zeer fijn, homogeen slijpbeeld, dat afhankelijk van de eis voldoet als voorbereiding op het hoogglanspolijsten. Zij is speciaal geschikt voor bewerking van grotere vlakken op onderdelen van edelstaal (INOX).

Technische gegevens

Korrelgrofte	fijn
Max. RPM	9550 RPM
RPM, opt.	5700 RPM
Slijpmiddel	Siliciumcarbide SiC/C
Uitvoering	W (zacht)
Ø buiten	100 mm

Technische gegevens

- Het innovatieve snelspansysteem garandeert een comfortabel hanteren en koel slijpen.
- Extreem snelle en eenvoudige gereedschapswisseling reduceert de proceskosten.
- Met COMBICLICK worden beschadigingen aan het werkstuk door uitstekende metalen delen vermeden en een zeer hoge afname door het ter beschikking staande slijpmiddel verkregen.
- Hoge kantvastheid door extreme stevigheid.
- Optimale aanpassing aan de contouren gezien deze naar wens geprofileerd kan worden.

Toepassingsaanbevelingen

- COMBICLICK-vliesschijven met de COMBICLICK-steunschijf gebruiken op toerentalregelbare haakse slijpmachines.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–35 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en de slijtage van het gereedschap.

Besteladviezen

- COMBICLICK-steunschijven a.u.b. apart bestellen.

Veiligheidsvoorschriften

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

Bewerkbare materialen

- Aluminium
- Brons
- Edelstaal (INOX)
- Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Gietstaal
- Kobaltbasislegeringen
- Koper
- Messing
- Nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy)
- Staalsoorten met een hardheid > 54 HRC
- Stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Thermoplasten
- Titaan
- Titaanlegeringen
- Vezelversterkte duroplasten (GFK, CFK)

Bewerkingsopgaven

- Bewerking van vlakken
- Ontbramen
- Opruwen
- Reinigen
- Stapsgewijs fijnslijpen
- Structureren (matteren, aanzetvrij matteren en satineren)
- lasnaadbewerking

Machinetypes

- Aandrijfas
- Haakse accu-slijpmachine
- Haakse slijpmachines

PFERD TOOLS Benelux BV
Luchthavenlaan 27/21,
1800 VILVOORDE

+32 2 247 05 90
info-benelux@pferd.com