



Master M 205 GM

MSM205GM

Een draagbare multiproces machine die 200 A levert met een inschakelduur van 40%. Opties voor manueel, auto en puls-MIG-lassen beschikbaar, naast opties voor elektrodelassen en DC TIG-lassen. Intelligente lasparameterinstelling met Weld Assist. Inclusief 20 in de fabriek geïnstalleerde lasprogramma's voor 1-MIG en 17 in de fabriek geïnstalleerde lasprogramma's voor puls-MIG. De lasprogramma's omvatten Fe-, Ss-, Al-, CuSi- en CuAl-materialen. Geschikt voor gebruik met generator.

Technische gegevens

Beschrijving	Valor
Netspanning	220...240 V ± 10 %
Netspanning (MV laag bereik)	110...130 V ± 10 %
Fasen van netaansluiting	1~50/60 Hz
Type netvoedingskabel	H07RN-F
Afmeting netvoedingskabel	2.5 mm ²
Maximale voedingsstroom (@MV laag bereik) [I1max]	28 ... 23 A
Nominaal maximaal ingangsvermogen [S1max]	6 kVA
Netzekering	16 A

Beschrijving	Valor
Netzekering (@MV laag bereik)	16 A
Stroomverbruik bij stilstand [P _{idle}]	17 W
Stroomverbruik bij nullast (MMA), energiebesparing	17 W
Stroomverbruik bij nullast (MMA), ventilatoren AAN	120 W
Vermogen, inschakelduur % bij nominaal max. stroom, MIG	40 %
Vermogen bij +40 °C, nominale max. stroom, MIG	200 A
Vermogen bij +40 °C, 60% MIG	170 A
Vermogen bij +40 °C, 100% MIG	140 A
Vermogen, inschakelduur % bij nominale max. stroom, MIG (@MV laag bereik)	30 %
Vermogen bij +40 °C, max. nominale stroom, MIG (@MV laag bereik)	120 A
Vermogen bij +40 °C, 60% MIG (@MV laag bereik)	95 A
Vermogen bij +40 °C, 100% MIG (@MV laag bereik)	75 A
Vermogensbereik, MIG	15 A / 10 V ... 200 A / 28 V
Vermogensbereik, TIG	15 A / 1 V ... 200 A / 28 V
Vermogensbereik, MMA	15 A / 10 V ... 175 A / 31 V
Vermogensbereik, MIG (@MV laag bereik)	15 A / 10 V ... 120 A / 21 V
Vermogensbereik, TIG (@MV laag bereik)	15 A / 1 V ... 120 A / 21 V
Vermogensbereik, MMA (@MV laag bereik)	15 A / 10 V ... 100 A / 24 V
Spanningsinstelbereik, MIG	10 ... 32 V
VRD-spanning	24 V
Vermogensfactor bij nominaal max. stroom [λ]	0.99
Efficiëntie bij maximale nominale stroom [η]	84 %
EMC-klasse	A
Voedingsspanning voor koelunit	220...240 V, 24 V
Type lasaansluiting	Euro
Aandrijfmechanisme	Eenmotorig, 2 rollen
Diameter aanvoerrollen	32 mm
Diameter lasdraad, Fe	0.8 ... 1 mm

Beschrijving	Valor
Diameter lasdraad, Ss	0.8 ... 1 mm
Diameter lasdraad, Al	0.8 ... 1.2 mm
Draadaanvoersnelheid	0.5 ... 25 m/min
Maximaal gewicht draadhaspel	5 kg
Maximale diameter draadhaspel	200 mm
Maximale druk beschermgas	0.5 MPa
Functiepaneel, model	Custom LCD
Functiepaneel, display	Color LCD
Functiepaneel, bedieningselementen	2 regelknoppen, Drukknoppen
Functiepaneel, type installatie	Ingebouwd
Functiepaneel, ingangsspanning (DC)	12 V
Bedrijfstemperatuur	-20 ... 40 °C
Opslagtemperatuur	-40 ... 60 °C
Aanbevolen minimaal generatorvermogen [Sgen]	15 kVA
Type en spanning led-batterij	SAMSUNG SDI (INR18650-26J; 3,6 V; 2600 mAh); LG CHEM (ICR18650HE4; 3,6 V; 2500 mAh)
Beschermingsgraad (volledig geïnstalleerd)	IP23S
Externe afmetingen, lengte	520 mm
Externe afmetingen, breedte	250 mm
Externe afmetingen, hoogte	379 mm
Gewicht zonder accessoires	16.2 kg
Normen	IEC 60974-1, -10

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter	Shielding gas	Description
A01	1-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: Brazing
C03	1-MIG	CuSi3	1	Ar	Standard: Brazing
C11	1-MIG	CuAl8	0,8	Ar	Standard: Brazing

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter	Shielding gas	Description
C13	1-MIG	CuAl8	1	Ar	Standard: Brazing
F01	1-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0,8	CO2	Standard
F22	1-MIG	Fe	0,9	CO2	Standard
F23	1-MIG	Fe	1	CO2	Standard
S01	1-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	Standard
S02	1-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	Standard
S03	1-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard
A01	P-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard
A02	P-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard
A11	P-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard
A12	P-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard
C01	P-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: Brazing
C03	P-MIG	CuSi3	1	Ar	Standard: Brazing
C11	P-MIG	CuAl8	0,8	Ar	Standard: Brazing
C13	P-MIG	CuAl8	1	Ar	Standard: Brazing
F01	P-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard
F02	P-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard
F03	P-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard
F11	P-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard
F12	P-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard
F13	P-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard
S01	P-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	Standard
S02	P-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	Standard
S03	P-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard