



X3S Power Source Syn 420 G

X3S420G

De stroombron voor manuele en synergische MIG-/MAG-, MMA- en gutsprocessen biedt 420 A bij 60% inschakelduur. De X3S-stroombron heeft 45 in de fabriek geïnstalleerde lasprogramma's voor Fe-, Ss-, AlSi5-, AlMg5-, Fe Metal-, Fe Rutil-, FC-CrNiMo- en Fe Metal-lasdraden.

Technische gegevens

Beschrijving	Valor
Netspanning	380...415 V ± 10 %
Fasen van netaansluiting	3~50/60 Hz
Type netvoedingskabel	H07RN-F
Afmeting netvoedingskabel	4 mm ²
Maximale voedingsstroom [I _{lmax}]	29 ... 27 A
Effectieve voedingsstroom [I _{leff}]	23 ... 21 A
Nominaal maximaal ingangsvermogen [S _{lmax}]	20 kVA

Beschrijving	Valor
Netzekering	25 A
Stroomverbruik bij stilstand [P _{idle}]	15 W
Onbelaste spanning [U ₀]	54 ... 59 V
Open spanning [U _{av}]	54 ... 59 V
Vermogen bij +40 °C, 60% MIG	420 A
Vermogen bij +40 °C, 100% MIG	350 A
Vermogen bij +40 °C, 60% MMA	400 A
Vermogen bij +40 °C, 100% MMA	330 A
Vermogensbereik, MIG	15 A / 12 V ... 420 A / 40 V
Vermogensbereik, MMA	15 A / 10 V ... 400 A / 41 V
Spanningsinstelbereik, MIG	8 ... 45 V
Vermogensfactor bij nominaal max. stroom [λ]	0.85
Efficiëntie bij maximale nominale stroom [η]	89 %
EMC-klasse	A
Minimaal kortsluitvermogen van voedingsnetwerk [S _{sc}]	6 MVA
Voedingsspanning voor hulpapparaten	48 V
Type bedrade communicatie	CAN-bus
Bedrijfstemperatuur	-20 ... 40 °C
Opslagtemperatuur	-40 ... 60 °C
Aanbevolen minimaal generatorvermogen [S _{gen}]	25 kVA
Beschermingsgraad (volledig geïnstalleerd)	IP23
Externe afmetingen, lengte	698 mm
Externe afmetingen, breedte	251 mm
Externe afmetingen, hoogte	361 mm
Gewicht zonder accessoires	35 kg
Normen	IEC 60974-1, -10

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter	Shielding gas	Description
A01	1-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard
A03	1-MIG	AlMg5	1,6	Ar	Standard

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter	Shielding gas	Description
A11	1-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard
A13	1-MIG	AlSi5	1,6	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: Brazing
C03	1-MIG	CuSi3	1,0	Ar	Standard: Brazing
C04	1-MIG	CuSi3	1,2	Ar	Standard: Brazing
F01	1-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard
F04	1-MIG	Fe	1,2	Ar+18%CO2	Standard
F05	1-MIG	Fe	1,4	Ar+18%CO2	Standard
F06	1-MIG	Fe	1,6	Ar+18%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard
F14	1-MIG	Fe	1,2	Ar+8%CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0,8	CO2	Standard
F22	1-MIG	Fe	0,9	CO2	Standard
F23	1-MIG	Fe	1	CO2	Standard
F24	1-MIG	Fe	1,2	CO2	Standard
F25	1-MIG	Fe	1,4	CO2	Standard
F26	1-MIG	Fe	1,6	CO2	Standard
M04	1-MIG	Fe Metal	1,2	Ar+18%CO2	Standard
M05	1-MIG	Fe Metal	1,4	Ar+18%CO2	Standard
M06	1-MIG	Fe Metal	1,6	Ar+18%CO2	Standard
M24	1-MIG	Fe Metal	1,2	CO2	Standard
M26	1-MIG	Fe Metal	1,6	CO2	Standard
R04	1-MIG	Fe Rutil	1,2	Ar+18%CO2	Standard
R05	1-MIG	Fe Rutil	1,4	Ar+18%CO2	Standard
R06	1-MIG	Fe Rutil	1,6	Ar+18%CO2	Standard
R14	1-MIG	Fe Rutil	1,2	CO2	Standard
R16	1-MIG	Fe Rutil	1,6	CO2	Standard
R55	1-MIG	Fe	1,1		InnerShield

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter	Shielding gas	Description
R56	1-MIG	Fe	1,6		InnerShield
R57	1-MIG	Fe	2,0		InnerShield
S01	1-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	Standard
S02	1-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	Standard
S03	1-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard
S04	1-MIG	Ss	1,2	Ar+2%CO2	Standard
S05	1-MIG	Ss	1,6	Ar+2%CO2	Standard
S82	1-MIG	FC-CrNiMo	0,9	Ar+18%CO2	Standard
S84	1-MIG	FC-CrNiMo	1,2	Ar+18%CO2	Standard