

OK Weartrode 50



OK 83.50 heeft een martensitische neersmelt met hoge weerstand tegen schurende en stotende belasting. Door zijn geringe scheurgevoeligheid geschikt voor het oplassen van hamers van hamermolens, onderdelen van landbouwmachines en rondverzetmachines. Heeft een lage ontsteekspanning waardoor bruikbaar op hobbylastoestellen. Maximum 3 lagen aanbrengen. Eventueel tussenliggende lagen met OK 83.28 of OK 67.45 lassen. Bewerken is enkel met slijpen mogelijk.

Specificaties

Classificaties	EN 14700 : E Z Fe2
----------------	--------------------

Lasstroom	AC, DC+
Legering Type	Martensitic steel
Coating Type	Acid Rutile
Min AC OCV	45

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350 mm	60-120 A	28 V	46 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-160 A	30 V	46 %	59 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450 mm	125-210 A	33 V	48 %	82 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450 mm	160-260 A	37 V	48 %	86 sec	2.6 kg/h