

Korund slijphuls GSB Cilindrisch Ø 38x25 mm A150 voor universele toepassingen

Korund slijphuls GSB Cilindrisch Ø 38x25 mm A150 voor universele toepassingen

Artikelnr.: 42209515 EAN: 4007220148310

Geschikt voor het universele gebruik van grof- tot fijnslijpen.

Slijphulzen worden volgens ISO 2421 onder de omschrijving “cilindrische slijphulzen” gevoerd.

GSB = Grootverpakking slijphulzen

Technische gegevens

Hoogte	25 mm
Korrelgrofte	150
RPM, opt.	10000 - 15900 RPM
Slijpmiddel	Korund A
ø binnen	38 mm

Technische gegevens

- Veilige opspanning van de slijphulzen op de slijphulshouder door het uitzetten van de houder tijdens het gebruik.
- Uitstekende standtijd door een speciaal productieproces – ook onder de zwaarste belastingen.
- Zeer hoog rendement door bijzonder hoge materiaalafname en hoge agressiviteit van het slijpmiddel.

Toepassingsaanbevelingen

- Slijphulzen kunnen door een lichte rechtse draai op- en afgeschoven worden. Daarbij de slijphulshouder in de machine opgespannen laten.
- Voor het veilig vastzitten van de slijphuls moet het minimale toerental van de slijphulshouder aangehouden worden.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 20–30 m/s gebruiken.
- Voor het materiaal geschikte slijpolie gebruiken, om de standtijd en het slijpvermogen van de gereedschappen aanzienlijk te verhogen.

Besteladviezen

- De slijphulshouders a.u.b. apart bestellen.

Veiligheidsvoorschriften

- De maximaal toegestane omtreksnelheid bedraagt 30 m/s.
- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.
- Slijphulzen niet over de slijphulshouder laten uitsteken.

Bewerkbare materialen

- Aluminium
- Brons
- Edelstaal (INOX)
- Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Gietstaal
- Grijs/lamellair-/nodulair gietijzer (GG/GJL, GGG/GJS)
- Kobaltbasislegeringen
- Koper
- Messing
- Staalsoorten met een hardheid > 54 HRC
- Stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Thermoplasten
- Uitgegloeid gietijzer
- Vezelversterkte duroplasten (GFK, CFK)

Bewerkingsopgaven

- Bewerking van kanten
- Bewerking van vlakken
- Egaliseren
- Ontbramen
- Opruwen
- Scherpen
- Stapsgewijs fijnslijpen
- lasnaadbewerking

Machinetypes

- Buigzame-asmachine
- Rechte slijpmachines

PFERD TOOLS Benelux BV
Luchthavenlaan 27/21,
1800 VILVOORDE

+32 2 247 05 90
info-benelux@pferd.com