

OK AristoRod 55

OK Aristorod™ 55 is een 0,5Cr-0,5Ni-0,2Mo massieve draad voor het MAG lassen van hogesterktestaal bij kerfslagtemperaturen tot -46°C. OK Aristorod 13.13 is gemaakt volgens de Esab ASC technologie, en dus uiterst geschikt voor robot- en gemechaniseerde toepassingen. Specifieke kenmerken zijn de uitermate goede starteigenschappen, het storingsvrij lassen bij hoge draadsnelheden over grote aanvoer afstand; een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen; extreem laag spatniveau; lage lasrookemissie; verminderde contacttipslijtage en verbeterde corrosiebescherming van de draad.

Specificaties

Classificaties	EN ISO 16834-A : G 55 4 M20 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : G 55 4 M21 Mn3NiCrMo EN ISO 16834-A : G Mn3NiCrMo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G
Goedkeuringen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Low alloyed (0.5 % Cr, 0.5 % Ni, 0.2 % Mo)
Beschermgas	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering	Rek grens	Treksterkte	Rek
EN 80Ar/20CO₂ (M21)			
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	660 MPa	750 MPa	24 %
Stress verlicht 1 hour(s) 570 °C	660 MPa	750 MPa	24 %
Zoals gelast	650 MPa	750 MPa	20 %
EN 92Ar/8CO₂ (M20)			
Zoals gelast	680 MPa	760 MPa	18 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN 80Ar/20CO₂ (M21)		
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	0 °C	95 J
Zoals gelast	0 °C	80 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	-20 °C	70 J
Stress verlicht 1 hour(s) 570 °C	-20 °C	60 J
Zoals gelast	-20 °C	75 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	-30 °C	55 J
Zoals gelast	-30 °C	65 J
Stress verlicht 1 hour(s) 570 °C	-40 °C	50 J
Zoals gelast	-40 °C	60 J
Stress relieved+ 1 hour(s) 620 °C	-50 °C	40 J
Zoals gelast	-50 °C	50 J
Stress verlicht 1 hour(s) 570 °C	-60 °C	35 J
Zoals gelast	-60 °C	50 J
EN 92Ar/8CO₂ (M20)		

OK AristoRod 55

Kerfslageeigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	-30 °C	80 J
Zoals gelast	-40 °C	60 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
Ar/20CO ₂								
0.11	1.1	0.5	0.015	0.015	0.5	0.5	0.2	0.07

draad samenstelling

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.12	1.38	0.71	0.53	0.58	0.20

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.5-12.0 m/min	3.3-11.6 kg/h