

OK Autrod 12.51

OK Autrod 12.51 is een hoogkwaliteits verkoperde massieve draad voor het MAG-lassen van ongelegeerd staal. De draad wordt vooral gebruikt voor het lassen van dunnere plaat tot 10 mm. Toepassingen vinden we onder andere in de algemene staalconstructie, drukvatenbouw en scheepsbouw. De draadsamenstelling werd zorgvuldig bestudeerd en de toegepaste oppervlaktetechnologie maakt dat de draad storingsvrij last zelfs bij hoge stroombelasting. De draad kan verlast worden met menggas of zuiver CO₂.

Specificaties	
Classificaties	EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1 EN ISO 14341-A : G 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 CSA W48 : B-G 49A 3 C1 S6 JIS Z 3312 : YGW 12(C1)
Goedkeuringen	ABS : 3YSA BV : SA3YM (C1,M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.06 DNV-GL : III YMS LR : 3YS H15 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00899 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 JIS : YGW12 PRS : 3YS RINA : 3YS RINA : 3YS RINA : 3Y S RINA : 3Y S

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Legering Type	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Beschermgas	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
EN M21			
Stress verlicht 15 hour(s) 620 °C	370 MPa	495 MPa	28 %
Zoals gelast	460 MPa	560 MPa	26 %
EN C1			
Zoals gelast	440 MPa	540 MPa	25 %
AWS C1			
Zoals gelast	430 MPa	530 MPa	30 %
EN M20			
Zoals gelast	480 MPa	590 MPa	26 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
EN M21		
Stress verlicht 15 hour(s) 620 °C	20 °C	120 J
Zoals gelast	20 °C	130 J
Stress verlicht 15 hour(s) 620 °C	-20 °C	90 J

OK Autrod 12.51

Kerfslageigenschappen

Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	-20 °C	120 J
Zoals gelast	-30 °C	100 J
Zoals gelast	-40 °C	90 J
EN C1		
Zoals gelast	20 °C	110 J
Zoals gelast	-30 °C	75 J
AWS C1		
Zoals gelast	-30 °C	75 J
EN M20		
Zoals gelast	-40 °C	100 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P
C1				
0.08	0.94	0.63	0.012	0.013
M21				
0.10	1.11	0.72	0.012	0.013

draad samenstelling

C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.6 mm	30-100 A	15-20 V	5.5-13.0 m/min	0.7-1.7 kg/h
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h