

OK AristoRod 12.62

OK Aristorod™ 12.62 is een massieve Mn-Si gelegeerde blanke draad G2Ti/ER70S-2 voor het MAG lassen van niet gelegeerd staal, zoals meestal gebruikt in algemene constructiebouw, auto onderdelen, drukvaten en scheepsbouw. Hij geeft lassen van hoge kwaliteit bij half-gekalmeerd staal, alsook op staal met verschillende koolstofgehaltes. De toegevoegde desoxydanten als Al - Ti - Zr maken dat de draad ook geschikt is voor lassen op vuile of geroeste plaat, zonder aan laskwaliteit in te boeten. OK Aristorod™ 12.62 is behandeld met Esabs "Advanced Surface Characteristics" (ASC) technologie. Hierdoor komt het MAG lassen op een hoger prestatieniveau en algemene efficiëntie, specifiek ook bij het gerobotiseerd en gemechaniseerd lassen. Specifieke kenmerken zijn de uitstekende starteigenschappen, de storingsvrije aanvoer bij hoge draadsnelheden en grote aanvoerlengte, een zeer stabiele boog bij hoge lasstromen, extreem laag spatniveau, lage rookafgifte, beperkte contacttipslijtage en corrosiebescherming van de draad.

Specificaties

Classificaties

EN ISO 14341-A : G 42 3 C1 2Ti
 EN ISO 14341-A : G 46 4 M21 2Ti
 EN ISO 14341-A : G 2Ti
 SFA/AWS A5.18 : ER70S-2

Legering Type

Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)

Beschermgas

M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen

Conditionering

Rekgrens

Treksterkte

Rek

EN 80Ar/20CO2 (M21)

Zoals gelast

570 MPa

625 MPa

26 %

Kerfslageigenschappen

Conditionering

Testtemperatuur

Kerfslagwaarde

EN 80Ar/20CO2 (M21)

Zoals gelast

-40 °C

180 J

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	S	P
80Ar/20CO2 (M21)				
0.07	0.85	0.51	0.010	0.010
CO2 (C1)				
0.05	0.72	0.46	0.010	0.010

draad samenstelling

C	Mn	Si
0.06	1.1	0.60

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.5 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.8-3.3 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h