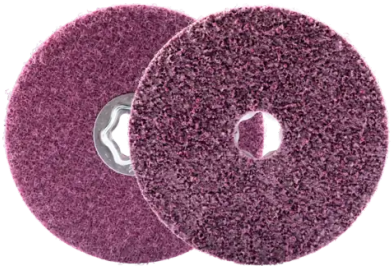
PFERD TOOLS



COMBICLICK harde vliesschijf CC Ø 125 mm A180M voor fijnslijpen & finish met haakse slijpmachines

COMBICLICK harde vliesschijf CC Ø 125 mm A180M voor fijnslijpen & finish met haakse slijpmachines

Artikelnr.: 42000061 EAN: 4007220935903

Het COMBICLICK-systeem bestaat uit een speciaal ontwikkelde steunschijf en een stabiele houder op de rugzijde van het gereedschap. Met de steunschijf kunnen COMBICLICK-gereedschappen op alle gangbare haakse slijpmachines gebruikt worden. De bijzondere geometrie van de koelspleten zorgt voor een hoge luchtdoorvoer, waardoor de thermische belasting van het slijpmiddel en van het werkstuk duidelijk wordt gereduceerd. Het snelspansysteem, de robuuste houder, de veilige vergrendeling van het gereedschap en het geoptimaliseerde koelsysteem veroorzaken ten opzichte van traditionele gereedschappen een tot 30% lagere werkstuktemperatuur, een 25% hoger verspaningsrendement, een 30% hogere standtijd en een betere benutting van het slijpmiddel.

Universeel geschikt voor de oppervlaktebewerking van middelgrote en grote vlakken van metalen, bijv. het verwijderen van voorslijpsporen en oxidatie en voor lichte ontbraamwerkzaamheden. Verkrijgen gematteerde en zijdematte oppervlakken.

Technische gegevens

Korrelgrofte	180 M
Max. RPM	9650 RPM
RPM, opt.	3100 RPM
Slijpmiddel	Korund A
Uitvoering	middel, roodbruin
Ø buiten	125 mm

Technische gegevens

- Het innovatieve snelspansysteem garandeert een comfortabel hanteren en koel slijpen.
- Extreem snelle en eenvoudige gereedschapswisseling reduceert de proceskosten.
- Met COMBICLICK worden beschadigingen aan het werkstuk door uitstekende metalen delen vermeden en een zeer hoge afname door het ter beschikking staande slijpmiddel verkregen.
- Geringe slijtage door hoge scheurvastheid.
- Geen dichtsmeren van het gereedschap door de open structuur van het vliesmateriaal.

Toepassingsaanbevelingen

- COMBICLICK-vliesschijven met de COMBICLICK-steunschijf gebruiken op toerentalregelbare haakse slijpmachines.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–20 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en de slijtage van het gereedschap.
- Bij het slijpen brengt de toevoeging van olie of water een nog fijnere oppervlakte, koeler slijpen en hogere standtijd.

Besteladviezen

- COMBICLICK-steunschijven a.u.b. apart bestellen.

Veiligheidsvoorschriften

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

Bewerkbare materialen

- Aluminium
- Brons
- Edelstaal (INOX)
- Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Gietstaal
- Kobaltbasislegeringen
- Koper
- Messing
- Nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy)
- Staalsoorten met een hardheid > 54 HRC
- Stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Thermoplasten
- Titaan
- Titaanlegeringen
- Vezelversterkte duroplasten (GFK, CFK)

Bewerkingsopgaven

- Bewerking van vlakken
- Ontbramen
- Opruwen
- Reinigen
- Stapsgewijs fijnslijpen
- Structureren (matteren, aanzetvrij matteren en satineren)
- lasnaadbewerking

Machinetypes

- Aandrijfas
- Haakse accu-slijpmachine
- Haakse slijpmachines

PFERD TOOLS Benelux BV
Luchthavenlaan 27/21,
1800 VILVOORDE

+32 2 247 05 90
info-benelux@pferd.com