

OK 48.00



OK 48.00 is een betrouwbare, veelzijdige basische elektrode voor zacht en laag-gelegeerd staal. OK 48.00 is een alle positie las elektrode die een stabiele vlamboog biedt, betrouwbaar is en consistente mechanische eigenschappen levert. OK 48.00 garandeert een goeie kwaliteit van in de wortel tot de sluitlagen, ongeacht de toepassing, materiaaldikte of lasomstandigheden.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Goedkeuringen	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.12 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 RINA : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00690

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+(-)
Diffundeerbaar waterstof	< 4.0 ml/100g
Legering Type	Carbon Manganese
Coating Type	Basic covering

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Rekgrens	Treksterkte	Rek
ISO			
Zoals gelast	475 MPa	565 MPa	29 %

Kerfslageeigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
AWS		
Zoals gelast	-30 °C	130 J
ISO		
Zoals gelast	-40 °C	115 J

Typische lasmetaalanalyse (%)		
C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Neersmeltgegevens					
Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
1.6 x 300 mm	30-55 A	24 V	59 %	50 sec	0.38 kg/h
2.0 x 300 mm	55-90 A	22 V	65 %	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 350 mm	70-110 A	24 V	67 %	57 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	23 V	70 %	68 sec	1.24 kg/h
3.2 x 450 mm	90-140 A	23 V	73 %	85 sec	1.33 kg/h

OK 48.00

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
4.0 x 350 mm	120-190 A	24 V	70 %	75 sec	1.63 kg/h
4.0 x 450 mm	120-190 A	24 V	71 %	92 sec	1.76 kg/h
5.0 x 450 mm	190-260 A	24 V	75 %	99 sec	2.61 kg/h
6.0 x 450 mm	220-340 A	26 V	80 %	97 sec	3.88 kg/h
7.0 x 450 mm	280-410 A	27 V	79 %	104 sec	4.83 kg/h