

POLINOX geperst vlieswiel PNER Ø 150x6 mm asgat-Ø 25,4 mm zacht SIC fijn voor finishen

POLINOX geperst vlieswiel PNER Ø 150x6 mm asgat-Ø 25,4 mm zacht SIC fijn voor finishen

Artikelnr.: 44691631 EAN: 4007220895740

POLINOX-compactslijpwielen PNER bestaan uit meerdere sterk gecomprimeerde vlieslagen die met een speciaal korrelharssysteem gebonden zijn. Door verschillende combinaties uit verdichting, vezels, korrel en overeenstemmende binding ontstaan vliesproducten met een zeer goede oppervlaktefinish, hoog verspaningsrendement en hoge standtijd. Met deze gereedschappen kan een breed spectrum in de oppervlaktebewerking, van relatief grof slijpen tot de voorbereiding voor het polijsten, afgedekt worden.

De uitvoering voor haakse slijpmachines en hoeknaadslijpmachines is bijzonder geschikt voor de bewerking van hoeknaden en moeilijk toegankelijke gleuven of verdiepingen.

Zachte uitvoering met uitstekend aanpassingsvermogen. Gelijktijdig blijven de vormvastheid, slijpvermogen en zeer hoge oppervlaktekwaliteit behouden. Zeer goed geschikt voor de bewerking van contouren.

Technische gegevens

Breedte	6 mm
Korrelgrofte	fijn
Max. RPM	5100 RPM
RPM, opt.	3800 RPM
Slijpmiddel	Siliciumcarbide SiC/C
Uitvoering	W (zacht)
Ø asgat	25.4 mm
Ø buiten	150 mm

Technische gegevens

- Hoog rendement door hoog slijpvermogen en standtijd.
- Verkrijgen van zeer goede oppervlaktekwaliteiten.
- Optimale aanpassing aan de contouren gezien deze naar wens geprofileerd kan worden.

Toepassingsaanbevelingen

- Bij de bewerking van slecht warmtegeleidende materialen, bijv. titaan en edelstaal, de snijsnelheid duidelijk reduceren.
- Voor de beste prestatie bij een aanbevolen snijsnelheid van 15–30 m/s gebruiken. Hierbij wordt een ideaal compromis bereikt tussen verspaningsrendement, oppervlaktekwaliteit, temperatuurbelasting van het werkstuk en de slijtage van het gereedschap.
- De slijpwielen met Ø 150 mm kunnen ook op slijpbokken gebruikt worden voor het nabewerken van bijv. chirurgische instrumenten.

Veiligheidsvoorschriften

- Het aangegeven maximaal toegestane toerental mag om veiligheidsredenen nooit overschreden worden.

Bewerkbare materialen

- Aluminium
- Brons
- Edelstaal (INOX)
- Geharde, veredelde stalen boven 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Gietstaal
- Kobaltbasislegeringen
- Koper
- Messing
- Nikkelbasislegeringen (bijv. Inconel en Hastelloy)
- Staalsoorten met een hardheid > 54 HRC
- Stalen tot 1.200 N/mm² (< 38 HRC)
- Thermoplasten
- Titaan
- Titaanlegeringen
- Vezelversterkte duroplasten (GFK, CFK)
- Zink

Bewerkingsopgaven

- Bewerking van vlakken
- Ontbramen
- Opruwen
- Reinigen
- Stapsgewijs fijnslijpen
- Structureren (matteren, aanzetvrij matteren en satineren)

Machinetypes

- Aandrijfas
- Haakse accu-slijpmachine
- Haakse slijpmachines

PFERD TOOLS Benelux BV
Luchthavenlaan 27/21,
1800 VILVOORDE

+32 2 247 05 90
info-benelux@pferd.com