

Coreweld 46 LS

Coreweld 46 LS maakt deel uit van de nieuwe generatie metaalpoedervuldraden die gebaseerd is op ESAB's revolutionaire vuldraad oppervlaktetechnologie. Deze werd ontwikkeld voor het lassen van dunne plaat met een minimum dikte van 1.0mm en levert constructeurs een aanzienlijk sneller en kwalitatief beter lasresultaat in vergelijking tot massieve MAG lasdraad. De afwezigheid of het zeer lage niveau van silicaten op het lasoppervlak gecombineerd met een minimum aan spatten vraagt nagenoeg geen opzuivering voor het coaten of schilderen. _x000D_ Coreweld 46 LS is een uniek product dat de totale laskost voor geautomatiseerde of gerobotiseerde toepassingen aanzienlijk doet dalen. De vele voordelen in vergelijking tot massieve draad komen er omwille van de zeer brede sproeihoogte parameterreeks die reeds bij 160 A aanvangt. _x000D_ Bij massieve lasdraad start het sproeihoogtegebied rond de 200A voor diameter 1.0 mm en 230A voor diameter 1.2 mm. Deze waarden gelden voor het standaard beschermgas M21 (Ar/15-25% CO₂), alhoewel optimale resultaten bekomen worden bij een 92%Ar/8% CO₂ mengsel.

Specificaties	
Classificaties	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M H4 EN ISO 17632-A : T 46 4 M M20 2 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 M M21 2 H5
Goedkeuringen	ABS : 4Y400M H5 BV : 4Y40 H5 (M20 & M21) BV : 4Y40 H5 CE : EN 13479 DB : 42.039.38 DNV : IV Y40MS(H5) (M20 & M21) DNV : IV Y40MS(H5) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 12152

Goedkeuringen zijn gebaseerd op fabriekslocatie. Neem contact op met ESAB voor meer informatie.

Lasstroom	DC+
Diffundeerbaar waterstof	< 4 ml/100g
Legering Type	C Mn steel
Beschermgas	M20, M21 (EN ISO 14175)

Typische Mechanische Eigenschappen			
Conditionering	Reksgrens	Treksterkte	Rek
Zoals gelast	485 MPa	545 MPa	29 %

Kerfslageigenschappen		
Conditionering	Testtemperatuur	Kerfslagwaarde
Zoals gelast	-40 °C	72 J

Typische lasmetaalanalyse (%)			
C	Mn	Si	Ni
0.04	1.25	0.63	0.35

Neersmeltgegevens				
Diameter	Ampère	Volt	Draadaanvoersnelheid	Neersmelwaarde
1.2 mm	100-360 A	16-32 V	1.8-13.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.4 mm	150-380 A	18-34 V	2.5-9.0 m/min	1.8-7.0 kg/h
1.6 mm	150-450 A	17-36 V	2.0-9.3 m/min	1.7-7.8 kg/h