



Master M 358 G

MSM358G

Compact MIG/MAG-lasapparaat met manuele, synergische (auto), puls (autopuls) en dubbele pulslasopties. Levert 350 A met een inschakelduur van 40%. Intelligente lasparameterinstelling met Weld Assist. TFT-kleurendisplay met geïntegreerde digitale connectiviteit met WeldEye en led-werklampen voor een uitstekende gebruikerservaring. Inclusief Work pack lasprogramma's Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metaal, Fe rutiel, FC-CrNiMo materialen. Geschikt voor gebruik met generator.

Technische gegevens

Beschrijving	Valor
Netspanning	380...460 V ± 10 %
Fasen van netaansluiting	3~50/60 Hz
Type netvoedingskabel	H07RN-F
Afmeting netvoedingskabel	4 mm ²
Maximale voedingsstroom [I _{lmax}]	21.3 ... 17.1 A
Effectieve voedingsstroom [I _{leff}]	13.5 ... 10.8 A
Nominaal maximaal	14 kVA

Beschrijving	Valor
ingangsvermogen [S1max]	
Netzekering	16 A
Stroomverbruik bij stilstand [P1idle]	18 W
Stroomverbruik bij nullast (MMA), energiebesparing	18 W
Stroomverbruik bij nullast (MMA), ventilatoren AAN	119 W
Onbelaste spanning [U0]	55 ... 69 V
Open spanning [Uav]	53 ... 64 V
Vermogen, inschakelduur % bij nominaal max. stroom, MIG	40 %
Vermogen bij +40 °C, nominale max. stroom, MIG	350 A
Vermogen bij +40 °C, 60% MIG	280 A
Vermogen bij +40 °C, 100% MIG	220 A
Vermogensbereik, MIG	15 A / 10 V ... 350 A / 45 V
Vermogensbereik, TIG	15 A / 1 V ... 350 A / 45 V
Vermogensbereik, MMA	15 A / 10 V ... 330 A / 45 V
Spanningsinstelbereik, MIG	10 ... 40 V
VRD-spanning	24 V
Vermogensfactor bij nominaal max. stroom [λ]	0.91
Efficiëntie bij maximale nominale stroom [η]	87 %
EMC-klasse	A
Minimaal kortsluitvermogen van voedingsnetwerk [Ssc]	2.4 MVA
Voedingsspanning voor hulpapparaten	12 V
Voedingsspanning voor koelunit	24 V, 380...460 V
Type lasaansluiting	Euro
Aandrijfmechanisme	4 rollen, Eenmotorig
Diameter aanvoerrollen	32 mm
Diameter lasdraad, Fe	0.8 ... 1.2 mm
Diameter lasdraad, Ss	0.8 ... 1.2 mm
Diameter lasdraad, MC/FC	0.8 ... 1.2 mm

Beschrijving	Valor
Diameter lasdraad, Al	0.8 ... 1.2 mm
Draadaanvoersnelheid	0.5 ... 25 m/min
Maximaal gewicht draadhaspel	20 kg
Maximale diameter draadhaspel	300 mm
Maximale druk beschermgas	0.5 MPa
Functiepaneel, model	Master M 358 Panel APC
Functiepaneel, display	5.7" LCD
Functiepaneel, bedieningselementen	2 regelknoppen, Drukknoppen
Functiepaneel, type installatie	Ingebouwd
Functiepaneel, ingangsspanning (DC)	12 V
Type bedrade communicatie	CAN-bus
Type draadloze communicatie	WUBT-236ACN(BT)
Type Bluetooth	4.2 (LE)
Frequentie en vermogen transmitter, Bluetooth	2.4 GHz; 4 dBm
Type WLAN	IEEE 802.11 ac/a/b/g/n
Frequentie en vermogen transmitter, WLAN	2.4 GHz: 2.412...2.484 GHz; 5.1 GHz: 5.150...5.240 GHz, 5.250...5.350 GHz, 5.470...5.725 GHz; 9...16 dBm
Bedrijfstemperatuur	-20 ... 40 °C
Opslagtemperatuur	-40 ... 60 °C
Aanbevolen minimaal generatorvermogen [Sgen]	20 kVA
Type en spanning led-batterij	SAMSUNG SDI (INR18650-26J; 3,6 V; 2600 mAh); LG CHEM (ICR18650HE4; 3,6 V; 2500 mAh)
Beschermingsgraad (volledig geïnstalleerd)	IP23S
Externe afmetingen, lengte	602 mm
Externe afmetingen, breedte	298 mm
Externe afmetingen, hoogte	447 mm
Gewicht zonder accessoires	27 kg
Normen	IEC 60974-1, -10

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter	Shielding gas	Description
A01	1-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard
A02	1-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard
A11	1-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard
A12	1-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard
C01	1-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: Brazing
C03	1-MIG	CuSi3	1	Ar	Standard: Brazing
C11	1-MIG	CuAl8	0,8	Ar	Standard: Brazing
C13	1-MIG	CuAl8	1	Ar	Standard: Brazing
F01	1-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard
F02	1-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard
F03	1-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard
F04	1-MIG	Fe	1,2	Ar+18%CO2	Standard
F11	1-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard
F12	1-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard
F13	1-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard
F14	1-MIG	Fe	1,2	Ar+8%CO2	Standard
F21	1-MIG	Fe	0,8	CO2	Standard
F22	1-MIG	Fe	0,9	CO2	Standard
F23	1-MIG	Fe	1	CO2	Standard
F24	1-MIG	Fe	1,2	CO2	Standard
M04	1-MIG	Fe Metal	1,2	Ar+18%CO2	Standard
R04	1-MIG	Fe Rutil	1,2	Ar+18%CO2	Standard
R14	1-MIG	Fe Rutil	1,2	CO2	Standard
S01	1-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	Standard
S02	1-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	Standard
S03	1-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard
S04	1-MIG	Ss	1,2	Ar+2%CO2	Standard
S82	1-MIG	FC-CrNiMo	0,9	Ar+18%CO2	Standard
S84	1-MIG	FC-CrNiMo	1,2	Ar+18%CO2	Standard
A01	P-MIG	AlMg5	1	Ar	Standard
A02	P-MIG	AlMg5	1,2	Ar	Standard
A11	P-MIG	AlSi5	1	Ar	Standard
A12	P-MIG	AlSi5	1,2	Ar	Standard

Wprog. No	Process	Wire material	Diameter	Shielding gas	Description
C01	P-MIG	CuSi3	0,8	Ar	Standard: Brazing
C03	P-MIG	CuSi3	1	Ar	Standard: Brazing
C11	P-MIG	CuAl8	0,8	Ar	Standard: Brazing
C13	P-MIG	CuAl8	1	Ar	Standard: Brazing
F01	P-MIG	Fe	0,8	Ar+18%CO2	Standard
F02	P-MIG	Fe	0,9	Ar+18%CO2	Standard
F03	P-MIG	Fe	1	Ar+18%CO2	Standard
F04	P-MIG	Fe	1,2	Ar+18%CO2	Standard
F11	P-MIG	Fe	0,8	Ar+8%CO2	Standard
F12	P-MIG	Fe	0,9	Ar+8%CO2	Standard
F13	P-MIG	Fe	1	Ar+8%CO2	Standard
F14	P-MIG	Fe	1,2	Ar+8%CO2	Standard
M04	P-MIG	Fe Metal	1,2	Ar+18%CO2	Standard
S01	P-MIG	Ss	0,8	Ar+2%CO2	Standard
S02	P-MIG	Ss	0,9	Ar+2%CO2	Standard
S03	P-MIG	Ss	1	Ar+2%CO2	Standard
S04	P-MIG	Ss	1,2	Ar+2%CO2	Standard